



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 85]  
No. 85]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार मई 18, 1995/वैशाख 28, 1917  
NEW DELHI, THURSDAY, MAY 18, 1995/VAISAKHA 28, 1917

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 293(पी एन)/92—97

नई दिल्ली, 18 मई, 1995

विषय :—प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1992—97 मानक निवेश उत्पादन मूल्य संयोजन मानदण्डों का निर्धारण और संगोपन तथा संवेदनशील मदों का ब्योरा।

फाइल सं. 6/93/93—आई पी सी-2—उपर्युक्त विषय पर प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97 खण्ड-1 (संशोधित संस्करण अप्रैल, 1995) के पैरा 109 और प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97 खण्ड-2 (संशोधित संस्करण : मार्च, 1995) की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पादन, मूल्य संयोजन मानदण्डों के विवरण की सूची में इन सार्वजनिक सूचना के उपाखण्ड “क” में उल्लिखित उपयुक्त स्थानों पर जोड़ दिए जाएंगे।

3. मानक निवेश उत्पादन और मूल्य संयोजन मानदण्ड के विवरण में निम्नलिखित अनुसार उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित संशोधन किए जाएंगे :—

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 1604 के बाद क्रम सं. 1605 से 1514 नई प्रविष्टियां इस सार्वजनिक सूचना के उपाखण्ड “ख” के अनुसार जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरिंग उत्पाद

(2) प्रविष्टि सं. 1600 के बाद क्रम सं. 1601 के रूप में नई प्रविष्टि इस सार्वजनिक सूचना के उपाखण्ड “ग” के अनुसार जोड़ी जाएंगी।

## लक्ष्य उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं. 263 के बाद क्रम सं. 264 से 270 तक नई प्रविष्टियां इन सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "ब" के अनुसार जोड़ी जाएंगी.

(4) इसे लोकहित में जारी किया जाना है।

समाप्त होय, सहायित्व, विदेश व्यापार

इस सार्वजनिक सूचना में,  
दिनांक का उपाबन्ध "क"  
संशोधन/शुद्धियां

क्रम सं., पृष्ठ सं.	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियां
1	2	3
1	2	3
1	87	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 645
		इस क्रम सं. में आने वाले निवेश उत्पादन मानदण्ड हटा दिए जाएंगे क्योंकि यह मानदण्ड रसायन उत्पाद समूह के अधीन क्रम सं. 1235 के अन्तर्गत आते हैं।
2	114	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 844
		वर्तमान टिप्पणी 1 के बाद निम्नलिखित जोड़ा जाएगा: "यदि निर्यात उत्पाद की प्रति वर्ग सेमी. 350 किग्रा. की न्यूनतम बोल्डिंग क्षमता है और प्रति वर्ग सेमी. 2000 किग्रा. न्यूनतम एक्सन रेजिस्टेंस है तो प्रति वर्ग सेमी. (प्रति वर्ग सेमी. 290 ग्राम के स्तर पर) ग्राइंड्स का 382 ग्राम की अनुमति होगी। ग्राइंड्स की अधिक मात्रा की अनुमति देने हुए निर्यात उत्पाद के विवरण में बोल्डिंग स्ट्रेन्थ और एक्सिव रेजिस्टेंस का विनिर्दिष्टकरण जोड़ा जाएगा।"
3	168	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1398
		आयात की मरदों की मात्रा को संशोधित करके क्रमशः निम्नानुसार बढ़ा जाएगा:— "1. 0.724 किग्रा. 2. 0.431 किग्रा.
4	174	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1413
		मात्रा सहित आयात की मरदों और 5 का नवीन निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:— "सिन्थेटिक यार्न पोस्त्रिबेस्टर/नाइलॉन यार्न 840 निर्यात उत्पाद में 1.1 किग्रा./किग्रा. और अधिक या सिन्थेटिक फैब्रिक/फैब्रिक पोलीयैस्टर/नाइलॉन निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./किग्रा. और अधिक 840 डेनियर और अधिक 5. विभिन्न रसायन अर्थात् साइक्रोक्रिस्टालिन बैक्म, 0.03 किग्रा. साफ्टनर, स्टोरिक एमिड, प्रोसेस एड्स, बोल्डिंग/कपलिंग एजेंट्स, रेकीफायर्स, मिनेटिक रेजिन्स, एक्स्टेंडर्स, प्लास्टीसाइजर्स और डिप क्रैमिकल्स (रिपोर्मोलेज को छोड़कर)"
5	202	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 1525
		क्रम सं. 3 के बाद मात्रा को साथ निम्नलिखित अतिरिक्त मद सम्बन्धित कालम में जोड़ी जाएगी:— "4 फनेस आयल 1 0.489 ली."
6	385- 386	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. 203
		आयात की मद 6 का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार बढ़ा जाएगा "2 मी. से 5.5 मी. की लम्बाई के बीच संगणक आकारों के प्लग बायर सहित या रहित प्लग"
7	685	हथियार क्रम सं. 6
		आयात की मद सं. 2(ग) एवं (घ) का विवरण ठीक करके निम्नानुसार बढ़ा जाएगा: "2(ग) मोडियम लौरीस सफ़ेद 2(ग) मोडियम हाइड्रो सफ़ेद"
8	745	खमड़ा उत्पाद क्रम सं. 55
		1. निर्यात की मात्रा को ठीक करके एक पीस के रूप में बढ़ा जाएगा 2. मूल्य संयोजन ठीक करके 30% की बजाए 300% बढ़ा जाएगा।
9	823- 825	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं. 269 एवं 270
		इन प्रविष्टियों में आने वाले मानदण्ड इन उपाबन्ध के परिशिष्ट-1 के अनुसार प्रतिस्थापित किए जाएंगे।
10	878	बस्त्र उत्पाद क्रम सं. 220
		इस प्रविष्टि में आने वाले निवेश उत्पादन मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे।

नियमित की मर			आयतन की मर		सूच्य मयोजन
नं.	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
220	मल-प्रतिगत राबूल से बने रेडीमेड ड्राउजम	1 किय्रा.	1. राबूल 2. जिप कास्टवर्स, 3. बटम 4. सीविंग प्रेड 5. 2" चौड़ाई तक के इन्स्ट्रिक टेप	1. 45 किय्रा. नेट कन्टेन्ट + 1% बेस्टेज नेट कन्टेन्ट + 1% बेस्टेज 150 मी. नेट कन्टेन्ट + 0.5% बेस्टेज	

इस भाषाजनिक सूचना सं०

दिनांक

का उपाबन्ध "ख"

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

1	2	3	4	5	6
1605	पैरा एनीसल्लोहाइड (99% शुद्धता)	1 किय्रा.	1. पैरा ब्रेसोल 2. कार्बिक सोडा बलेगम 3. टोल्मूशन	1. 300 किय्रा. 0.480 किय्रा. 0.540 किय्रा.	
1606	मिडल क्रोम	1 मी. टन	1 लैड 2. सोडियम डाइक्लोरोमेट	667 किय्रा. 470 किय्रा.	
1607	फामफोरम पेस्टीकसाइड	1 किय्रा.	1 बाइट/पेलो फास फोरम	0.485 किय्रा.	
1608	45% डिसपमिंग एजेंट सहित ग्रेड वीन एफ एफ बी मु डी/एम डी/एक्स बी एन सुप्रा डिमपर्स (बेट वीन-I)	1 किय्रा.	1 एन्थाक्वीनोन 2. गिवीमरीन 3. कार्बिक सोडा 4. डी मिथाइल एनीलाइन 5. कार्बिक फोटाश पलैक्स 6. सेवानांश 7. टोल्मूशन 8. सल्फ्यूरिक एसिड (98%) 9. डी-मिथाइल सल्फेट 10. मैगनीज डाइक्लोरोमाइड 11. सोडियम लिग्नोसल्फेट या 11(क) सोडियम सल्फोनिलिक एसिड 11(ख) नेपथालीन सल्फोनिक एसिड फॉर्मल डी हाइड क्लेन्सेट 11(ग) सोडियम फिनोल सल्फोनेट 12. डी-ब्रोमोटीन सल्फोमनीनिक एसिड	0.651 किय्रा. 0.354 किय्रा. 0.188 किय्रा. 0.083 किय्रा. 0.8 किय्रा. 0.3 किय्रा. 0.603 किय्रा. 18.89 किय्रा. 0.4 किय्रा. 0.6 किय्रा. 0.45 किय्रा. 0.02 किय्रा. 0.27 किय्रा. 0.11 किय्रा. 0.005 किय्रा.	
1609	ब्राइसो बायो लेन्थोन इन्डस्ट्रियल ग्रेड (बेट बायनेट-10) इन्डस्ट्रियल ग्रेड	1 किय्रा.	1 एन्थाक्वीनोन 2. गिवीमरीन 3. कार्बिक सोडा 4. सल्फ्यूरिक एसिड 5. आयरन पाउडर 6. टोल्मूशन 7. प्रोमाइन 8. सोडियम बाईसल्फेट 9. सल्फ्यूरिक एसिड	1.1 किय्रा. 0.589 किय्रा. 1.59 किय्रा. 8.0 किय्रा. 0.697 किय्रा. 0.946 किय्रा. 0.6 किय्रा. 0.106 किय्रा. 0.633 किय्रा.	

1	2	3	4	5	6
1610	इन्डोनायन डार्क ब्लू ड्राई पाउडर (वैट-ब्लू-20)	1 किग्रा.	1 एथ्राक्विनान या आर्थो बैजाइल बैजाइक एसिड	1.1 किग्रा. 1.22 किग्रा.	
			2 ग्लिसरीन	0.599 किग्रा.	
			3 सोडियम हाइड्रोक्साइड	0.318 किग्रा.	
			4 पोटेशियम हाइड्रोक्साइड	3.631 किग्रा.	
			5 मेथानाल	1.008 किग्रा.	
			6 टोल्यूईन	1.097 किग्रा.	
			7 सोडियम एसिटेट	0.606 किग्रा.	
1611.	तकनीकी सेरेमिक कम्पॉनेंट्स यानि स्टीएटाईट और कोर ड्राईराइट सेरेमिक मेटेरिअल में संघटकों और इंसुलेटिंग के विभिन्न डिजाइन और साइजों में इंसुलेटिंग बीड्स, एंड सीलिंग बीड्स, ट्यूब हीटर पार्ट्स, कैटालिटिक बाल्स बेड स्टोर्स, नोजल्स फ्यूज ब्राईज आर्च प्रोबिंग प्लेट्स, थर्मोस्टेट पार्ट्स, ब्रैम्प पार्ट्स।	1 मी. टन	1 पालीविनाइल अल्कोहल 2 एंटीस्टीकिंग एजेंट (जूसोप्लास्ट 09) 3 प्लास्टी वाइजिंग एजेंट नामशः पाली- सेकेराइड ड्राई पालीमर 4 वैटिंग एजेंट नामशः ईस्टर एनीओनिक 5 डीफोमिंग एजेंट अल्कोहल मिक्सचर अल्कोलीस से मुक्त 6 ल्यूब्रिकेटिंग एजेंट पालीइथाईलीन एडल्ट नॉन-आयोनिक 7 डीफ्लोक्लूनेट यानि सिथेटिक पाली- इलेक्ट्रोलाइट अल्कोलीस से मुक्त 8 सिलिकोन कार्बाइड रिफेक्टी स्लैब्स/ट्रे 9 ट्रिपल लाइन्ड एच डी पी ई पैक साइज : 22" × 30"	50 किग्रा. 10 किग्रा. 30 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 8 किग्रा. नेट-टू-नेट	
1612	ओपेक ग्लेज फिट (सेरेमिकस)	1 एमटी	1 बोरेक्स फेंटाहाइड्रेट्स या लैड आक्साइड) या किसी भी अनुपात में उनका मिक्सचर 2 जिरकोनियम सिलिकेट या जिक आक्साइड) या किसी भी अनुपात में उनका मिक्सचर	0.4 मी. टन 0.25 मी. टन	
1613	पोटाशियम टेट्रा आक्सालेट (इसमें 75% पोटाशियम टेट्राआक्सालेट और 25% पोटाशियम आक्सालेट शामिल है)	1 मी. टन	1 पोटाशियम हाइड्रोक्साइड 2 आक्सालिक एसिड	0.334 किग्रा. 0.963 किग्रा.	
1614	सेरेमिक ग्राइडिंग मीडिया नामशः सेरेमिक ग्राइडिंग मीडिया (जिसमें माइक्रो मीडिया शामिल हैं), मिल लाइनिंग ब्लाक्स, वीयर रेसिस्टेंट मैटीरियल्स स्टीअलाईट सेरेमिकस के निम्नलिखित साइजों में	1 एम टी	1 पाली विनायल अल्कोहल 2 एंटीस्टीकिंग एजेंट (जूसोप्लास्ट 09) 3 प्लास्टी वाइजिंग एजेंट नामशः पाली- सेकेराइड ड्राई पालीमर 4 वैटिंग एजेंट नामशः ईस्टर एनीओनिक 5 अल्कोलीस से मुक्त डीफोमिंग एजेंट अल्कोहल मिक्सचर 6 ल्यूब्रिकेटिंग एजेंट पालीइथाईलीन एडल्ट नॉन-आयोनिक 7 डीफ्लोक्लूनेट नामशः सिथेटिक पाली- इलेक्ट्रोलाइट जो अल्कोलीस से मुक्त है। 8 सिलिकोन कार्बाइड रिफेक्टी स्लैब्स/ट्रे 9 ट्रिपल लाइन्ड एच डी पी ई पैक साइज : 22" × 30"	50 किग्रा. 10 किग्रा. 30 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 5 किग्रा. 8 किग्रा. नेट टू नेट	

सांख्यिक सूचना सं.  
दिनांक की उपबन्ध "ग"

## इंजीनियरिंग उत्पाद

1	2	3	4	5	6
1601	ऑटोमोबाइल बाइंडिंग के साथ इन्डक्टर	1 किग्रा.	1. फॉर ड्राफ्ट 2. सेल्ड सोलडरिंग कपडर बायर  सर्वोच्चतम सूचना ले दिवांक का उत्पाद "ब"	नट टू नेट 1 0211 ग. ग्रा. कि. ग्रा. मग निर्मित उत्पाद मे	

## टेक्सटाइल उत्पाद

क्रम. सं.	निर्यात मद्र		आयात मद्र		मुख्य संयोजन
	नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	
1	2	3	4	5	6
264	मानव निर्मित फाइबर से बने नान श्रृंग इन्टर लाइनिंग	1 किग्रा.	1. रेटिडैन्ट मानव निर्मित फाइबर 2. निरिडैन्ट एक्रिलिक बाइन्डर (45% सोलिड कान्टेन्ट सहित)	1. 01 किग्रा. 0. 02 किग्रा	
265	कड़ाई सहित डाइड/प्रिन्टेड पॉलिएस्टर फिलामेंट फैब्रिक	1 किग्रा.	1. पॉलिएस्टर फिलामेंट ग्रान फैब्रिक (डाइड प्रिन्टेड)	1. 01 किग्रा.	
266	सिल्क यार्न प्रयुक्त कड़ाई सहित कॉटन मिश्रित मजबूती रॉ सिल्क फैब्रिक	1 किग्रा.	1. किसी भी ग्रेड की 100% मजबूती रॉ सिल्क यार्न	निर्यात उत्पाद में सिल्क यार्न मैटेरियल्स कान्टेन्ट का सिल्क यार्न का 1 20 किग्रा./किग्रा.	
267	लाइनिंग सहित 100% रॉ वूल की ओवरकोटिंग और जैन्स रेडीमेड जैकेट्स	1 किग्रा.	1. रॉ वूल 2. जिप फास्तर 3. बटन 4. सीने का धागा 5. 2" चौड़ाई तक इलास्टिक टेप 6. लाइनिंग फैब्रिक	निर्यात में 1. 45 किग्रा./किग्रा. कान्टेन्ट नेट कान्टेन्ट + 1% वेस्टेज नेट कान्टेन्ट + 1% वेस्टेज 150 मी. नेट कान्टेन्ट + 0. 5% वेस्टेज 1. 86 वर्ग मी.	
268	पॉलिएस्टर और वूल ब्लेन्ड फैब्रिक से बने ट्राउजर्स	1 किग्रा.	1. रॉ वूल 2. जिप फास्तर 4. सीने का धागा 5. इलास्टिक टेप 6. पॉलिएस्टर स्टैफन फाइबर 7. 100% सिल्क के डिस्सेड डाई	निर्यात उत्पाद में 1. 45 किग्रा./किग्रा. नेट कान्टेन्ट नेट कान्टेन्ट + 1% वेस्टेज 150 मी. नेट कान्टेन्ट + 1% वेस्टेज निर्यात में 1. 211 किग्रा./किग्रा. कान्टेन्ट निर्यात में पॉलिएस्टर कान्टेन्ट के भार का 2%	
269	लाइनिंग सहित पॉलिएस्टर वूल ब्लेन्ड फैब्रिक और कॉटन और फैब्रिक रेडीमेड जैकेट्स	1 किग्रा.	1. रॉ वूल 2. जिप फास्तर 3. बटन 4. सीने का धागा 5. 2" चौड़ाई तक का इलास्टिक 6. डिस्सेड डाई 7. पॉलिएस्टर स्टैफन फाइबर 8. लाइनिंग फैब्रिक 9. पॉलिएस्टर डीजिंग	निर्यात में 1. 45 किग्रा./किग्रा. कान्टेन्ट नेट कान्टेन्ट नेट कान्टेन्ट + 1% वेस्टेज 150 मी. नेट कान्टेन्ट + 0. 5 वेस्टेज निर्यात में पॉलिएस्टर कान्टेन्ट के भार का 2% निर्यात में 1. 211 किग्रा./किग्रा. कान्टेन्ट 1. 86 वर्ग मी. नेट कान्टेन्ट	

1	2	3	4	5	6
370	लाइनिंग सहित ब्लैकिंग क्लॉथ में बने जेम्स बैकेट और घोवर कोटिंग	1 किय्रा.	1. मिथेटिक वेस्ट 2. तूल वेस्ट 3. स्क्वार्ड डल 4. खेलन रेग/मिथेटिक रे-स 5. बटन 6. जिप फास्नर 7. सीने का धागा 8. 2" चौड़ाई तक का इलास्टिक टेप 9. लाइनिंग फैब्रिक 10. पालिएस्टर बैडिंग	निर्यात उत्पाद में 1. 13 किय्रा / किय्रा. कान्टेंट निर्यात उत्पाद में 1. 38 किय्रा. / किय्रा. कान्टेंट निर्यात उत्पाद में 1. 38 किय्रा. / किय्रा. कान्टेंट निर्यात उत्पाद में 1. 74 किय्रा. / किय्रा. कान्टेंट नैट टू नैट नैट टू नैट 250 मी. नैट कान्टेंट + 0. 5% बेस्टेज 1. 86 वर्ग मी. नैट टू नैट	
				मार्बेजनिफ सूचना सं. ----- दिनांक ----- का परिशिष्ट "ख"	
269	कोटिंग बार 1000 ग्राम प्रति वर्ग मी. +/- 5% वाला पी बी सी लैबर क्लॉथ, फॉम लैबर क्लॉथ	1 वर्ग मी.	1. पी बी सी रेजिन या 1. (1) ऑक्सी क्लोरो वैटालिस्ट (2) इथाइलीन (3) इथाइलीन डाइ क्लोराइड (4) 2% नॉन फ़्लोरोमैटिक के साथ सी-9, सी-10, सी-11 और सी-12 वाले सालबैन्ट मैफबा (5) पी बी एल्कोहल (72. 5%) (6) पी बी अल्कोहल (7) हाइड्रोक्सी प्रोपाइल मिथाइल मैथिलोज मैटोलेज 6551 +/- 50 (8) प्रोपाइली इथाइलीन 4-सार्बोर्टॉल मोला लोरेट (9) पॉलिमराइज्ड रिस्सिनॉल का डाइसोडियम सॉल्ट 2. पी बी सी प्लास्टिफाइड (क्यालिक, नॉन क्यालिक इपॉक्सी पॉलिमरेज या 2. (क) 2-इथाइन हेक्सानॉल (ख) पथानिक एल्हाइड 3. टिटैनियम × डायऑक्साइड/पिमेन्ट्स 4. रीलीज पेपर (155-240 ग्राम./ वर्ग मी.) 5. प्रोसिंग ऐड 6. ब्लोइंग/फोमिंग एजेंट 7. निर्यात उत्पाद के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के अधिकतम तक 30" की अधिकतम चौड़ाई वाले पोलिएस्टर एथेनिक टेप	617. 52 ग्राम 0. 117 ग्राम. 148. 20 ग्राम. 523. 03 ग्राम. 0. 520 ग्राम. 0. 364 ग्राम. 0. 278 ग्राम. 0. 068 ग्राम. 0. 0036 ग्राम. 0. 0038 ग्राम. 429. 20 ग्राम. 300. 44 ग्राम. 171. 00 ग्राम. 29. 20 ग्राम. 0. 55 वर्ग मी. 14. 60 ग्राम. 21. 90 ग्राम. 0. 0003 रोल	40

1	2	3	4	5	6
			8. बैकिंग मैटीरियल के लिए विशेष प्रयुक्त में उनके काम्पैनिशन और यार्न (पॉलिग्रेटर/कोटिंग बिस्पोड) या बैकिंग मैटीरियल के लिए बुने हुए/ बिना बुने फॉब्रिक	निर्धारित उपाय में निर्दिष्ट निम्न मद का 1.06 कि. ग्रा./कि.ग्रा. निर्धारित उपाय में निर्दिष्ट 1.05 वर्ग मी./वर्ग मी.	

टिप्पणी:— 1. कोटिंग भार में परिवर्तन के मामले में, पीवीसी रेजिन या उसके निवेश, पीवीसी प्लास्टिडाइज, या 2.—इथाइल हेक्सासिल (मास्टालॉल) और पथालिक एन्हाइड्राइड, ब्लोइंग/फोमिंग एजेंट, टिटैनियम डाई-आक्साइड/पिगमेंट, प्रोसेसिंग ऐड के मापनों की अनुमति निम्नलिखित सूच के आधार पर होगी :

क × ख

-----जहाँ क-- 1000 ग्राम कोटिंग भार/वर्ग मी. के लिए अनुमति मात्रा  
1000

और ख--लेबर कसॉथ का कोटिंग भार प्रति वर्ग मी. निर्धारित किया जाता अन्य मदों की मात्रा में परिवर्तन नहीं होगा ।

यदि आवश्यक पीवीसी रेजिन के स्थान पर--

× मानक 4 में क्रम सं. 1(1) से 9 पर निर्देशों को चुनता है तो 50% ।

27# पीवीसी प्रिंटेड लेबर कसॉथ/फोम लेबर, कसॉथ हेविंग कोटिंग वेट 1000 ग्राम प्रति स्क्वायर मीटर +/— 5%	1 स्क्वायर मी.	1 पीवीसी रेजिन	587.33 ग्राम	40
		2 पीवीसी प्लास्टिडाइजर (पथालिक, मोन पथालिक इपीथी) और	405.30 ग्राम	
		2 (क)---2---इथाइल हेक्सासिल (प्रोस्टानॉल)	293.71 ग्राम	
		(ख) पथालिक एन्हाइड्राइड	161.51 ग्राम	
		3 एटी फिगल एजेंट	7.58 ग्राम	
		4 ब्यूटिल बेंजेल फथालेट प्लास्टिडाइजर	22.72 ग्राम	
		5 पॉली टेक प्लास्टिडाइजर	7.58 ग्राम	
		6 ब्लोबिंग/फोमिंग एजेंट	7.58 ग्राम	
		7 डाईटैनियम डाई-आक्साइड/पिगमेंट्स	30.28 ग्राम	
		8 माई-हेलिथ पिगमेंट्स/ पर्ले पिगमेंट्स (फार लेबर कसॉथ हेविंग पर्ले इफेक्ट)	7.28 ग्राम	
		9 फ्लैटिंग एजेंट मैटिंग एजेंट	13.62 ग्राम	
		10 सॉल्वेंट, (टोल्यून्/सॉल्वेंट-हेक्सासिल/ एमईके/एमआईडीके)	40.00 ग्राम	
		11 पोन्पूरवन सफ़ू और (सॉल्वेंट वा वाटर देम) (टोटल सॉल्वेंट कंटेन्ट ग्राम 25%)	36.34 ग्राम	
		12 प्रोसेसिंग ऐड	7.58 स्क्वायर मी.	
		13 ग्लिज पेपर (155-240 ग्राम/स्क्वायर मी.)	0.35 स्क्वायर मी.	
		14 पॉलिस्टर अथेसिब टेप्स हेविंग मैक्सिमम वाइडथ ऑफ 30" सबजेक्ट मैक्सिमम ऑफ 2% ऑफ एक ओपी वैल्यू ऑफ एम्पगोर्ट प्रोडक्ट	0.0003 रोल	

1	2	3	4	5	6
			15. यार्न (पॉलीस्टर/काटन विस्कोस ग्रीर पैकिंग सामग्री हेतु निम्नलिखित अनुपात में उनका संयोजन प्रयुक्त)	नियत उत्पाद में अलग-अलग मात्रा की 1.06 किग्रा./किग्रा.	
			पैकिंग सामग्री हेतु ब्रुकन/नान-ब्रुकन फैब्रिक		

टिप्पणी :— कोटिंग वजन में विभिन्नता के मामले में, पी.बी.सी. रेजिन, पी.डी.सी. प्लास्टिमाइजर्स, प्रथम 2-इथाइल हैक्सोएल (आक्ट.नोल) ग्रीर पर्याप्त एन्ट्रिड एंटी-फोम एजेंट, बुटिल बेंजाइस फ्लेवेट, प्लास्टिमाइजर पॉलीमिडिज, प्लास्टिमाइजर, स्टाइरॉलीमिंग एजेंट, टिटैनियम डी-ऑक्साइड/पिग गेट, माइक्रोफ़िगमेंट्स, फ्लैटिंग एजेंट मैटिंग एजेंट और मद-10, 11 और 12 के आयतन की मात्रा हेतु निम्नलिखित फार्मूला प्रयुक्त होना चाहिए :—

नोट :—

जहाँ  $x = 1000$  ग्राम कोटिंग वजन/वर्ग मीटर हेतु अनुमित मात्रा  
1000

और  $y =$  चर्मे कपड़े का कोटिंग वजन नियत हेतु प्रस्तावित अनुसार वर्ग मीटर अन्य मदों की मात्रा वहीं बदलेगी।

2. मूल संख्या—11 यात्री पार्लियामेंट लेक्चरर की टोम मात्रा के परिवर्तन के मामले में निम्नलिखित प्राप्ति द्वारा मात्रा निकाली जाएगी :—

$x = 36-34$  ग्राम  $\times 25$

म

जहाँ  $y =$  आयतन हेतु अनुमित मात्रा

$m =$  प्रस्तावित आयतन की टोम मात्रा

## MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 293 (PN)/92-97

New Delhi, the 18th May, 1995

SUBJECT : Handbook of Procedures, Vol. 2 1992—97—Fixation and modification of Standard Input—Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

No. 6/93/93—IPC—III—Attention is invited to Para. 109A, 109B and 109C Handbook of Procedures, 1992—97—Vol. 1 (Revised Edition : April 1995) and Handbook of Procedures, 1992—97—Vol. 2 (Revised Edition : March 1995) on the above subject.

2. In the statement of Standard Input—Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure “A” to this Public Notice shall be made.

3. In the statement of Standard Input—Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1604, the new entries from Sl. No. 1605 to 1614 shall be added as per Annexure “B” to this Public Notice.

## ENGINEERING PRODUCTS

2) After Entry No. 1606, the new entry shall be added as Sl. No. 1601 as per Annexure “C” to this Public Notice.

## TEXTILES PRODUCTS

(3) After Entry No. 263, the new entries shall be added from Sl. No. 264 to 270 as per Annexure “D” to this Public Notice.

This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, Director General of Foreign Trade



Annexure "A" to  
Public Notice No.  
Dated

## IS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1.	37	Chemicals & Allied Products Sl. No. 645	The input/output norms covered by this Sl. No. shall be deleted as norms and covered by Sl. No. 1235 under chemical product group.
2.	114	Chemicals & Allied Products Sl. No. 844	At the end of existing note 1 the following shall be added:  "In case the export product is having a minimum bonding strength of 350 kgs. per sq. cm and abrasion resistance of minimum 2000 kgs. per sq. cm, 382 gms. of frits per sq. m. of Finished Coloured Ceramic Glazed Floor Tiles (in place of 290 gms. per sq. m) will be allowed. While allowing higher quantity of frits, the specification of bonding strength and abrasive resistance shall be added in the description of the export product."
3.	168	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1398	The quantity of import items 1 & 2 shall be amended to read respectively as under:-  "1. 0.724 kg. 2. 0.431 kg."
4.	174	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1413	The description of import items 1 and 5 with quantities shall be substituted by the following: "1. Synthetic yarn polyester/Nylon yarn 840 denier and above 1.4 Sg/Sg content in the export product. OR Synthetic fabric/fabric polyester/Nylon fabric 840 denier and above. 1.05 kg/kg content in the export product. 5. Miscellaneous chemicals i.e. micro-crystalline wax, softeners, stearic acid, process aids, bonding/coupling agents, tackifiers, synthetic resins, activators, plasticisers and dip chemicals (excluding resorcinol)" 0.03 kg.
5.	202	Chemicals & Allied Products Sl. No. 1525	After item No. 3 the following additional item with quantity shall be added in the respective column:-  "4. Furnace oil—0.489 ltr."
6.	385-386	Engineering Products Sl. No. 203	The description of import item 6 shall be amended to read as under:  "Plug wire with or without Plug of relevant size varying between 2 meters to 5.5 meters length."
7.	685	Handicrafts Sl. No. 6	The description of import item Nos. 2(c) & (d) shall be corrected to read as under:  "2(c). Sodium Lauryl Sulphate 2(c). Sodium Hydro Sulphite."
8.	745	Leather Products Sl. No. 55	1. The quantity of export shall be corrected to read as 1 pc. 2. The value addition shall be corrected to read as 300% instead of 30%
9.	823—825	Plastics Products Sl. No. 269 & 270	The norms covered by these entries shall be substituted by norms as per Appendix-I to this Annexure.

1	2	3	4
10. 878	Textiles Products	The input output norms covered by this entry shall be substituted by the following:	
	Sl. No. 220		

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1	2	3	4	5	6
220	Readymade trousers made from 100% raw wool.	1 kg.	1. Raw wool	1.45 kg.	
			2. Zip fasteners	Net content+1% wastage	
			3. Button	Net content+1% wastage	
			4. Sewing thread	150 mtrs.	
			5. Elastic tape upto 2" width	Net content+0.5% wastage.	

Annexure "B" to  
Public Notice No.  
Dated

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value Addition
	Name	Qty.	Name	Qty.	
1	2	3	4	5	6
1605	Para Anisaldehyde (Purity 99%)	1 kg	1. Para Cresol	1.300 kg	
			2. Caustic Soda Flakes	0.480 kg	
			3. Toluene	0.540 kg	
1606	Middle Chrome	1 MT	1. Lead	667 kg	
			2. Sodium Dichromate	470 kg	
1607	Phosphorus Pentoxide	1 kg	1. White/Yellow Phosphorus	0.485 kg	
1608	Jade Green FFBUD/MD/XBN Supra Disperse (Vat Green-1) with 45% Dispersing Agent	1 kg	1. Anthraquinone	0.651 kg	
			2. Glycerine	0.354 kg	
			3. Caustic Soda	0.188 kg	
			4. Di-methyl Aniline	0.083 kg	
			5. Caustic Potash Flakes	0.8 kg	
			6. Methanol	0.3 kg	
			7. Toluene	0.603 kg	
			8. Sulphuric Acid (98%)	18.89 kg	
			9. Di-methyl Sulphate	0.4 kg	
			10. Manganese Dioxide	0.45 kg	
			11. Sodium Ligno-Sulphate	0.45 kg	
			OR		
			11.(a) Sodium Sulphanilic Acid	0.02 kg	
			11.(b) Sodium Salt of Naphthalene Sulphonic Acid Formaldehyde condensate	0.27 kg	
			11.(c) Sodium Phenol Sulphonate	0.11 kg	
			12. Di-octyl Sulpho Succinic Acid	0.005 kg	
1609	Isoviolanthrone Industrial grade (Vat Violet-70) industrial grade	1 kg	1. Anthraquinone	1.1 kg	
			2. Glycerine	0.589 kg	
			3. Caustic Soda	1.59 kg	
			4. Sulphuric Acid	8.0 kg	
			5. Iron Powder	0.697 kg	
			6. Toluene	0.946 kg	
			7. Bromine	0.6 kg	
			8. Sodium Bi-sulphite	0.106 kg	
			9. Sodium Sulphide Flakes	0.638 kg	

1	2	3	4	5	6
1610	Indonon Dark Blue Dry Powder (Vat Blue-20)	1 kg	1. Anthraquinone OR Ortho Benzyl Benzoic Acid	1.1 kg 1.22 kg	
			2. Glycerine	0.599 kg	
			3. Sodium Hydroxide	0.318 kg	
			4. Potassium Hydroxide	3.631 kg	
			5. Methanol	1.008 kg	
			6. Toluene	1.097 kg	
			7. Sodium Acetate	0.606 kg	
1611	Technical Ceramic Components viz. Insulating beads, end sealing beads, tubes, heater parts, catalytic balls bed supports, nozzles, fuse bodies, arc preventing plates, thermostat parts, lamp parts in different designs and sizes, components and insulators in steatite and cordierite ceramic materials.	1 MT	1. Polyvinyl Alcohol 2. Antisticking Agent (Zusoplast 09) 3. Plastivising Agent viz. Polysaccharide High Polymer 4. Wetting Agent viz. Ester Anionic 5. Defoaming Agent Alcohol Mixture, Free from alkalis 6. Lubricating Agent Polyethylene Adduct Non-ionic 7. Defloculant viz. Synthetic Poly-electrolyte free from alkalis 8. Silicon Carbide Refractory Slabs/Trays 9. Triple Lined HDPE Pack Size: 22' x 30'	50 kgs 10 kgs 30 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 8 kgs Net to net.	
1612	Opaque Gl Frit (ceramics)	1 MT	1. Borax Pentahydrates or Lead Oxide (or their mixture in any ratio) 2. Zirconium Silicate or Zinc Oxide (or their mixture in any ratio)	0.4 MT 0.25 MT	
1613	Potassium Tetra Oxalate (containing 75% of Potassium Tetraoxalate and 2 % of Potassium Oxalate)	1 kg	1. Potassium Hydroxide 2. Oxalic Acid	0.334 kg 0.963 kg	
1614	Ceramic Grinding Media viz. Ceramic Grinding Media (including Micro Media), Mill Lining Blocks, Wear Resistant materials in different size of Steatite Ceramics	1 MT	1. Polyvinyl Alcohol 2. Antisticking Agent (zusoplast 09) 3. Plastivising Agent viz. Polysaccharide High Polymer 4. Wetting Agent viz. Ester Anionic 5. Defoaming Agent Alcohol Mixture, Free from alkalis 6. Lubricating Agent Polyethylene Adduct Non-ionic 7. Defloculant viz. Synthetic Poly-electrolyte free from alkalis 8. Silicon Carbide Refractory Slabs/Trays 9. Triple Lined HDPE Pack Size: 22'x30'	50 kgs 10 kgs 30 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 5 kgs 8 kgs Net to net.	

Annexure "C" to  
Public Notice No.  
Dated

## ENGINEERING PRODUCTS

Sl. No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty.	Value addition
1	2	3	4	5	6
1601	Inductors with Torroidal Windings	1 kg	1. Ferrites 2. Self Soldering Copper Wire	Net to net. 1.02 kg/kg content in the export product.	

Annexure "D" to  
Public Notice No.  
Dated

## TEXTILE PRODUCTS

Sl. No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty.	Value addition
1	2	3	4	5	6
264	Non-woven Interlining made of Man-made Fibres	1 kg	1. Relevant Man-Made Fibres 2. Liquid Acrylic Binder (with 45% solid content)	1.04 kg 0.02 kg	
265	Dyed/Printed Polyester Filament Fabrics with Embroidery	1 kg	1. Polyester Filament Yarn Fabric (Dyed/Printed)	1.01 kg	
266	Cotton Mixed Mulberry Raw Silk Fabrics with Embroidery by using Silk Yarn	1 kg	1. 100% Mulberry Raw Silk Yarn of any grade	1.20 kg of Silk Yarn/kg. of silk Yarn materials content in the export product.	
267	Gents Readymade Jackets and over-coating of 100% Raw Wool with lining	1 kg	1. Raw Wool 2. Zip Fastener 3. Buttons 4. Sewing Thread 5. Elastic Tape upto 2" width 6. Lining Fabric	1.45 kg/kg. Net content +1% wastage Net content +1% wastage 150 Metres Net content +0.5% wastage tage. 1.86 Sq. Mtrs.	
268	Gents Trousers made out of Polyester & wool Blended Fabric	1 kg	1. Raw Wool 2. Zip Fastener 3. Buttons 4. Sewing Thread 5. Elastic Tape 6. Polyester Staple Fibre 7. Disperse Dyes of 100% strength	1.45 kg/kg. Net content +1% wastage Net content +1% wastage 150 Metres Net content +0.5% wastage 1.211 kg/kg content in export. 2% of weight of Polyester content in export.	

1	2	3	4	5	6
269	Gents Readymade Jackets and over-coating Polyester Wool Blended Fabrics with lining	1 kg	1. Raw Wool	1.45 kg/kg content in export.	
			2. Zip Fastener	Net content +1 % wastage	
			3. Buttons	Net content +1 % wastage	
			4. Sewing Thread	150 metres	
			5. Elastic Tap upto 2" width	Net content —0.5 % wastage	
			6. Disperse Dyes	2 % of weight of Polyester content in export	
			7. Polyester Staple Fibre	1.211 kg/kg content in export	
			8. Lining Fabric	1.86 Sq. Mtrs.	
			9. Polyester Wadding	Net to net.	
270	Gents Jackets and overcoating made out of Blanketing Cloth with lining	1 kg	1. Synthetic Waste	1.13 kg/kg content in export product.	
			2. Wool Waste	1.38 kg/kg content in export product.	
			3. Scoured Wool	1.38 kg/kg content in export product.	
			4. Woollen Rags/Synthetic Rags	1.74 kg/kg content in export product.	
			5. Buttons	Net to net.	
			6. Zip Fastener	Net to net.	
			7. Sewing Thread	250 metres	
			8. Elastic Tap upto 2" width	Net content +0.5 % wastage.	
			9. Lining Fabrics	1.86 Sq. Mtrs.	
			10. Polyester Wadding	Net to net.	

Dated

Sl. No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty.	Value Addition
1	2	3	4	5	6
269	PVC Leather Cloth/Foam Leather Cloth having coating weight 1000 gms per Square Meter $\pm$ 5%	1 Sq. Mtr.	1. PVC Resin OR (i) Oxy-Chloro Catalyst (ii) Ethylene (iii) Ethylene Di-Chloride (iv) Solvent Naphtha consisting of C-9, C-10, C-11 and C-12 aromatic along with 2 % non-aromatics (v) PV Alcohol (72.5%) (vi) PV Alcohol (88%) (vii) Hydroxy Propyl Methyl Cellulose Metolose 65 51 $\pm$ 50	617.52 gms 0.117 gms 148.20 gms 523.03 gms 0.320 gms 0.364 gms 0.278 gms 0.068 gms	40*

1	2	3	4	5	6
			(viii) Propoxy Ethylene-4-Sorbitol Monolaurate	0.0036 gms	
			(ix) Disodium Salt of Polymerised Resorcinol	0.0038 gms	
		2.	PVC Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic Epoxy, Polymeric) OR	429.20 gms	
		2.(a)	2-Ethyl Hexanol (Octanol)	300.44 gms	
		(b)	Phthalic Anhydride	171.00 gms	
		3.	Titanium Dioxide/Pigments	29.20 gms	
		4.	Release Paper (155-240 gms/Sq. Meter)	0.55 Sq. Meter	
		5.	Processing Aid	14.60 gms	
		6.	Blowing/Foaming Agent	21.90 gms	
		7.	Polyester Adhesive Tapes having maximum width of 30" subject to maximum of 2% of FOB value of export product.	0.0003 Roll	
		8.	Yarn (Polyester/Cotton Viscose) & combination thereof in varying proportion for backing material OR Woven/Non-woven Fabric for backing material	1.06 kg/kg of respective item contained in the export product.  1.05 Sq. Meter/Sq. Meter contained in the export product.	

\* 50% in case the applicant opts for the inputs at Sr. No. 1(i) to (ix) in Column 4 in place of PVC Resin.

**Note: 1.** In case of variation in coating weight the quantity of imports of PVC Resin or its inputs, PVC Plasticizer, or, 2-Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Blowing/Foaming Agent, Titanium Di-oxide/Pigment, Processing Aid to be allowed by adopting the following formula:

$A \times B$  Where A = Quantity allowed for 1000 gms coating weight/Sq. Meter.

1000 and B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Square Meter.

The quantity of other items will not change.

1	2	3	4	5	6
270	PVC Printed Leather Cloth/Foam	1 Sq. Mtr.	1. PVC Resin	587.38 gms	40
	-- Leather Cloth having coating weight 1000 gms per Square Meter +/- 5%		2. PVC Plasticizer (Phthalic, Non-Phthalic Epoxy) OR	405.30 gms	
			2.(a) 2-Ethyl Hexanol (Octanol)	283.71 gms	
			(b) Phthalic Anhydride	161.51 gms	
			3. Anti-Fungal Agent	7.58 gms	
			4. Butyl Benzyl Phthalate Plasticizer	22.72 gms	
			5. Polymeric Plasticizer	7.58 gms	
			6. Blowing/Foaming Agent	7.58 gms	
			7. Titanium Dioxide/Pigments	30.28 gms	
			8. Microlith Pigments/Pearl Pigments (To be allowed only for the Leather Cloth having Pearl effect)	7.58 gms	
			9. Flatting Agent/Matting Agent	13.62 gms	
			10. Solvent (Toluene/Cyclohexanone/MEK/MIBK)	40.00 gms	

1	2	3	4	5	6
			11. Polyurethane Lacquer (Solvent or water base) (Total solid content upto 25%)	36.34 gms	
			12. Processing Aid	7.58 gms	
			13. Release Paper (155-240 gms/Sq. Meter)	0.55 Sq. Meter	
			14. Polyester Adhesive Tapes having maximum width of 30" subject to maximum of 2% of FOB value of export product.	0.0003 Roll	
			15. Yarn (Polyester/Cotton Viscose & combination thereof in varying proportion for backing material OR Woven/non-woven Fabric for backing material	1.06 kg/kg of respective item contained in the export product. 1.05 Sq. Meter/ Sq. Meter contained in the export product.	

**Note: 1.** In case of variation in coating weight, the quantity of imports of PVC Resin, PVC Plasticizer or 2-Ethyl Hexanol (Octanol) and Phthalic Anhydride, Anti-fungal Agent, Butyl Benzyl Phthalate, Plasticizer, Polymeric Plasticizer, Blowing/Foaming Agent, Titanium Di-oxide/Pigment, Microlith Pigments/Pearl Pigments, Flatting Agent/Matting Agent and item 10, 11 and 12 to be allowed adopting the following formula:

$A \times B$  Where A = Quantity allowed for 1000 gms coating weight/Sq. Meter.

1000 and B = Coating weight of leather cloth proposed to be exported per Square Meter.

The quantity of other items will not change.

**2.** In case of variation of solid content of Item No. 11 i.e. Polyurethane Lacquer, the quantity can be arrived at by the following formula:

$$Z = \frac{36-34 \text{ gms} \times 25}{Y}$$

Where Z = Quantity to be allowed for import.

Y = % solid content of the proposed import.

